

Sommaire :

A. Fiches matières

1.Utilisation des fiches matières

2. Fiches matières

3.Tolérances et caractéristiques des thermoplastiques injectés

B. L'installation de production

4.Technologie du moulage par injection

5.Principe de l'injection

6.Réglage d'une presse d'injection

C. Défauts sur pièces injectées

7.Méthode d'identification des défauts

8.Principaux défauts rencontrés (déformations, bavures, peau d'orange, lignes de soudure, retrait, etc.)

D. Suivi et contrôle de la qualité

9.Maîtrise statistique des procédés (SPC)

Index