

# Sommaire :

1. Origine des matières d'œuvre
2. Structures et propriétés associées des matériaux
3. Propriétés d'usage et essais de caractérisation
4. Démarche de mise en œuvre des matériaux
5. Diagrammes d'équilibre & normalisation –Techniques d'obtention des pièces
6. Transformation des thermoplastiques et thermodurcissables
7. Le moule et son empreinte
8. Procédés d'obtention des matières
9. Mise en œuvre des métaux et alliages par coulés
10. Mise en œuvre des métaux et alliages par déformation plastique
11. Mise en œuvre des métaux et alliages par procédés spéciaux
12. Mise en œuvre des thermoplastiques par transformation de poudres et de granulés
13. Mise en œuvre des thermoplastiques par déformation plastique : le thermoformage
14. Mise en œuvre des matériaux thermodurcissables renforcés et composites
15. Mise en œuvre des céramiques par transformation de barbotine
16. Mise en œuvre des céramiques par transformation de pâte plastique
17. Mise en œuvre des céramiques par transformation de poudre
18. Mise en œuvre du verre
19. Mise en œuvre par frittage
20. Traitements thermiques d'amélioration des produits
21. Traitement thermochimiques
22. Traitements de surface
23. Modes de dégradation des métaux et alliages
24. Mode de dégradation des matériaux plastiques et composites
25. Contrôles destructifs
26. Contrôles non destructifs (CND)
27. Défauts de mise en œuvre
28. Fiches techniques des matériaux et désignation normalisée
29. Règles générales pour l'obtention d'une pièce moulée en alliage métallique

Annexes

Index alphabétique