

Sommaire :

Chapitre 1 : Généralités

- Historique de la commande numérique
- Principes fondamentaux
- Avantages et limites

Chapitre 2 : Systèmes de commande

- Structure des commandes numériques
- Organes de pilotage
- Asservissements et contrôle

Chapitre 3 : Domaine d'application

- Types de fabrications concernées
- Critères économiques
- Productivité et qualité

Chapitre 4 : Architecture des principaux types de machines-outils

- Tours à commande numérique
- Fraiseuses à commande numérique
- Perceuses et aléseuses
- Machines spécialisées

Chapitre 5 : Préparation du travail

- Analyse des pièces
- Élaboration des programmes
- Codification des opérations
- Préparation de fabrication

Chapitre 6 : Exploitation des machines

- Mise en œuvre
- Réglages
- Contrôle de production
- Maintenance et exploitation

Chapitre 7 : Conclusion

- Perspectives de développement
- Évolution de l'automatisation industrielle