

## Sommaire

- Paramètres d'usinage ; Symboles internationaux ; Unités
- Désignation des matériaux ; Correspondances internationales
- Essais mécaniques des métaux ; Essais de trempabilité
- Choix d'un matériau et de ses traitements
- Etats de surface : Choix des conditions de coupe en finition
- Durée de vie des outils de coupe
- Optimisation des conditions de coupe
- Choix des conditions de coupe pour le tournage et le fraisage
- Puissance de coupe en ébauche ; Choix d'une machine-outil
- Angles d'outil ; Outil en travail
- Matériaux à outil ; Conditions d'utilisation
- Choix du fluide de coupe en usinage
- Choix des outils en tournage
- Choix des outils et des conditions de coupe en filetage
- Choix des outils en fraisage
- Choix des outils et des conditions de coupe en taraudage, perçage et alésage
- Choix des outils et des conditions de coupe en rectification
- Annexe 1 : Codes de programmation ISO des commandes numériques en tournage et fraisage
- Annexe 2 : Principaux ajustements