

# **Sommaire :**

## **1. Introduction à l'atelier de mécanique**

- Rôle et fonctions de l'atelier
- Types d'ateliers (fabrication, réparation)
- Objectifs de production et de service

## **2. Implantation et organisation de l'atelier**

- Aménagement des locaux
- Implantation des machines
- Circulation des pièces et du personnel

## **3. Les équipements de l'atelier**

- Machines-outils (tour, fraiseuse, perceuse, etc.)
- Choix et adaptation des équipements
- Maintenance et entretien

## **4. Organisation du travail**

- Répartition des tâches
- Méthodes de travail
- Gammes de fabrication

## **5. Gestion des outils et des matières**

- Stockage et gestion des outils
- Approvisionnement en matières premières
- Gestion des stocks

## **6. Planification et suivi de la production**

- Ordonnancement des travaux
- Suivi des opérations
- Respect des délais

## **7. Qualité et contrôle**

- Contrôle des pièces
- Tolérances et conformité
- Procédures qualité

## **8. Sécurité et conditions de travail**

- Identification des risques
- Règles de sécurité
- Amélioration des conditions de travail

## **9. Gestion du personnel**

- Organisation des équipes
- Formation et qualification
- Discipline et responsabilité

## **10. Gestion et amélioration de l'atelier**

- Optimisation de la productivité
- Réduction des coûts
- Amélioration continue