

Sommaire

1) Rappels et conversions d'unités

- Unités européennes (SI)
- Conversions usuelles (mm \Leftrightarrow cm \Leftrightarrow m, °C \Leftrightarrow F, etc.)

2) Calculs d'atelier fondamentaux

- Vitesse de coupe, avance, temps d'usinage
- Calculs géométriques simples appliqués aux pièces
- Approximations rapides pour contrôles courants

3) Données normalisées

- Normes des filetages (diamètres, pas, profondeurs)
- Caractéristiques des perçages
- Tolérances et ajustements usuels

4) Outils et instruments

- Forets, fraises, tarauds : dimensions et choix
- Outils de mesure : micromètre, pied à coulisse, comparateur
- Tables de correspondances d'outils

5) Assemblages mécaniques

- Visserie, goupilles, clavettes
- Critères de choix et dimensionnement
- Applications pratiques (réglages)

6) Rappels mathématiques appliqués

- Mathématiques de base pour la mécanique
- Trigonométrie utile en atelier
- Tables et exemples de calculs

7) Annexes

- Tableaux pratiques (données de matériaux, coefficients, etc.)
- Lexique des symboles et abréviations
- Index des termes techniques