

****sommaire synthétique (indicatif)** du livre *Précis de méthodes d'usinage***

1. ****Introduction aux méthodes d'usinage****
 - Rôle de l'usinage en fabrication mécanique
 - Organisation générale des procédés
2. ****Matériaux et usinabilité****
 - Propriétés des matériaux
 - Comportement à l'usinage
3. ****Outils de coupe****
 - Géométrie des outils
 - Matériaux d'outils
 - Usure et durée de vie
4. ****Cinématique et paramètres de coupe****
 - Vitesses, avances, profondeurs de passe
 - Conditions de coupe
5. ****Principaux procédés d'usinage****
 - Tournage
 - Fraisage
 - Perçage, alésage
 - Rectification et usinages de finition
6. ****Qualité et précision en usinage****
 - Tolérances dimensionnelles
 - États de surface
 - Contrôle et métrologie
7. ****Méthodologie de préparation de la fabrication****
 - Choix des procédés
 - Gammes d'usinage
 - Optimisation technique et économique

8. ****Production industrielle****

- Organisation de l'atelier
- Productivité et coûts

9. ****Normalisation en usinage****

- Normes ISO
- Symboles, ajustements et spécifications techniques