

Sommaire pertinent

Première partie — Méthode de choix des solvants et dégraissants

1. Introduction

- Objectifs du nettoyage et du dégraissage industriel
- Domaine d'application
- Industries mécaniques et aéronautiques
- Démarche globale de sélection

2. Les procédés industriels de nettoyage

- Nettoyage par solvants à froid
- Nettoyage par solvants à chaud
- Nettoyage en machine
- Procédés lessiviels ou aqueux
- Choix du procédé selon l'application

3. Définition des besoins de nettoyage

- Nature des salissures
- Niveau de propreté recherché
- Nature du matériau à nettoyer
- Géométrie des pièces
- Contraintes du procédé industriel

4. Méthode générale de choix

- Identification du problème
- Définition des critères de sélection
- Présélection des familles chimiques
- Sélection du produit
- Validation du choix

5. Présélection des familles de solvants

- Familles chimiques
- Propriétés des différentes familles
- Compatibilité avec les matériaux
- Performances de nettoyage

6. Sélection multicritère

- Critères techniques
- Critères économiques
- Critères liés à la sécurité
- Critères sanitaires
- Critères environnementaux
- Comparaison des produits

Deuxième partie — Informations pratiques

7. Les familles chimiques de solvants

- Hydrocarbures
- Solvants oxygénés
- Solvants halogénés
- Autres familles de solvants
- Propriétés physico-chimiques

8. Caractéristiques techniques des solvants

- Pouvoir solvant
- Volatilité
- Point éclair
- Inflammabilité
- Viscosité
- Densité
- Tension superficielle
- Évaporation
- 9. Évaluation des performances**
 - Pouvoir dégraissant
 - Élimination des différentes salissures
 - Résidus après nettoyage
 - Efficacité du procédé
 - Méthodes d'essai
- 10. Stabilité et compatibilité**
 - Stabilité chimique
 - Compatibilité avec les matériaux
 - Métaux
 - Plastiques
 - Élastomères
 - Revêtements et peintures
- 11. Risques industriels**
 - Risques pour la santé
 - Toxicité
 - Exposition professionnelle
 - Risques d'incendie
 - Risques d'explosion
 - Risques environnementaux
 - Stockage et manipulation
- 12. Aspects économiques**
 - Prix des produits
 - Consommation
 - Coût du nettoyage
 - Maintenance des équipements
 - Récupération et recyclage
 - Coût global du procédé
- 13. Aspects réglementaires**
 - Réglementation concernant les solvants
 - Étiquetage
 - Sécurité au travail
 - Protection de l'environnement
 - Restrictions concernant certaines substances

Annexes

- 14. Glossaire technique**
- 15. Caractéristiques des substances types**
- 16. Méthodes de caractérisation des solvants**
- 17. Méthodes de contrôle de la propreté des surfaces**
- 18. Principales réglementations**

19. **Éléments technico-économiques**
20. **Matériaux supports et compatibilité avec les familles chimiques**
21. **Éléments de normalisation**
22. **Adresses et ressources utiles**

Les chapitres les plus importants à étudier

Si ton objectif est le **nettoyage/dégraissage industriel**, je te conseille surtout de retenir :

- **Procédés de nettoyage et de dégraissage**
- **Familles de solvants**
- **Propriétés physico-chimiques**
- **Pouvoir dégraissant et performances**
- **Compatibilité solvants/matériaux**
- **Sélection multicritère**
- **Risques pour la santé et la sécurité**
- **Impact environnemental**
- **Critères économiques**
- **Contrôle de la propreté des surfaces**