

## **Sommaire :**

### **1. Introduction**

- Présentation de l'ouvrage
  - Objectifs, lecture du manuel
  - Notions fondamentales de menuiserie, serrurerie et quincaillerie
- 

### **2. Menuiserie – Techniques de base**

- Matériaux (bois massifs, dérivés, propriétés)
  - Outils (manuels et mécaniques)
  - Sécurité et bonnes pratiques
  - Traçage, coupe et usinage du bois
  - Assemblages traditionnels (tenon-mortaise, queue d'aronde, mi-bois, etc.)
  - Finitions bois (ponçage, peinture, vernis, traitements)
- 

### **3. Ouvrages courants de menuiserie**

- Portes, fenêtres, huisseries
  - Escaliers et rampes
  - Plafonds, cloisons, moulures
  - Placards et aménagements intérieurs
- 

### **4. Serrurerie – Métal et ferronnerie**

- Matériaux métalliques (fer, acier, alliages)
  - Outils et machines de serrurerie
  - Techniques de formage, soudure et assemblage du métal
  - Serrures, verrous et dispositifs de fermeture
  - Ferronnerie décorative et fonctionnelle
- 

### **5. Quincaillerie – Accessoires et ferrures**

- Charnières, paumelles et pentures
  - Poignées, loquets et poignées de tirage
  - Visserie, boulonnerie, fixations
  - Gonds, pènes, gâches
  - Éléments pour fenêtres, volets et mobiliers
-

## 6. Mise en œuvre pratique

- Pose et réglage des fermetures
  - Ajustement des portes et fenêtres
  - Solutions aux problèmes fréquents (bruit, jeu, usure)
  - Entretien des systèmes de menuiserie et serrurerie
- 

## 7. Normes, règles, sécurité

- Références normatives applicables à l'époque
  - Contraintes dimensionnelles et tolérances
  - Sécurité des éléments mobiles et ouvrants
- 

## 8. Annexes

- Tables de calcul ou de dimensionnement
- Glossaire des termes techniques
- Bibliographie