

Sommaire pertinent

Travaux du mécanicien ajusteur – E. Lecœur

1. Opérations préalables à la production

1. Lecture et interprétation des plans mécaniques
2. Analyse des pièces à fabriquer ou à ajuster
3. Choix des matériaux et des outils
4. Traçage des pièces
5. Mesures et repérages
6. Préparation des surfaces de travail
7. Organisation du poste de travail

2. Opérations de production et d'ajustage

1. Sciage et découpe des pièces
2. Limage et ajustage manuel
3. Perçage et alésage
4. Taraudage et filetage
5. Ébavurage et finition des surfaces
6. Ajustements (glissant, serré, forcé)
7. Assemblage mécanique
8. Montage des éléments mécaniques

3. Opérations de contrôle

1. Instruments de mesure (pied à coulisse, micromètre...)
2. Contrôle dimensionnel
3. Contrôle de forme et de position
4. Vérification des ajustements
5. Contrôle final des pièces

4. Documentation technique

1. Fiches d'atelier
2. Gammes de fabrication
3. Plans et schémas
4. Normes et tolérances

5. Planche de documentation

- Illustrations d'outils
- Schémas de procédés
- Exemples de pièces usinées
- Tables de tolérances