

Sommaire

1) Introduction au devis en fabrication mécanique

- Objectifs du devis industriel
- Rôle du technicien devis
- Vue d'ensemble du processus de fabrication

2) Analyse du cahier des charges

- Lecture et interprétation des plans
- Contraintes techniques et exigences clients
- Spécifications de qualité et tolérances

3) Décomposition des opérations de fabrication

- Définition des opérations élémentaires d'usinage
- Classification des procédés (tournage, fraisage, perçage, etc.)
- Séquençage des opérations

4) Détermination des temps de fabrication

- Méthodes d'estimation des temps standards
- Temps selon nature des opérations et machine
- Facteurs d'ajustement des temps

5) Coûts de production

- Coût matière
- Coût main-d'œuvre
- Coût machine (fonctionnement, amortissement)
- Frais généraux de production
- Intégration des coûts indirects

6) Calcul du prix de revient

- Méthodes de calcul analytique
- Détermination du prix de revient unitaire
- Comparaison coûts prévisionnels / réels

7) Établissement du devis

- Structure d'un devis industriel
- Marges, coefficients et conditions commerciales
- Devis pour sous-traitance

8) Cas pratiques

- Exemples de devis pour pièces usinées
- Simulation de chiffrage complet
- Analyse de rentabilité

9) Annexes

- Tables de temps usuelles
- Normes et références techniques
- Glossaire des termes du devis