

Sommaire

1. Principes fondamentaux de la méthode MAXER

- Objectifs de la maintenance corrective
- Logique de la méthode MAXER
- Notion de problème et de panne
- Les règles d'or du dépannage
- Démarche de diagnostic rationnel

2. Diagnostic et analyse des pannes

- Recherche des causes
- Construction de la chaîne causale
- Analyse des symptômes
- Vérification des hypothèses
- Probabilité appliquée à la maintenance

3. Fiabilisation des équipements

- Identification des causes premières
- Élimination durable des défauts
- Actions correctives et préventives
- Capitalisation du retour d'expérience

4. Cas pratiques de dépannage

- Pannes simples et complexes
- Pannes intermittentes
- Pannes répétitives
- Pannes de mise en service
- Méthodes de résolution étape par étape

5. Pièges et erreurs fréquentes

- Mauvais diagnostics
- Confusion entre symptôme et cause
- Influence des conditions d'exploitation
- Erreurs d'interprétation

6. Formation à la méthode MAXER

- Formation des techniciens
- Outils pédagogiques
- Organisation des stages
- Plan de formation

7. Déploiement de MAXER dans l'entreprise

- Organisation des groupes d'analyse
- Gestion collective des incidents
- Intégration avec la GMAO
- Diagnostic assisté par ordinateur
- Exploitation des données de maintenance

8. Applications industrielles

- Typologie des pannes
- Maintenance préventive et corrective
- Sous-traitance et maintenance
- Amélioration continue de la fiabilité