

# Sommaire

## 1. Introduction

- Importance de la qualité des mesures en industrie
- Rôle de l'étalonnage dans la fiabilité des résultats
- Problématique des périodicités d'étalonnage
- Notion de dérive des instruments de mesure

## 2. Enjeux de l'optimisation des étalonnages

- Impact économique (réduction des coûts)
- Risques liés à un mauvais étalonnage
- Fiabilité des équipements de mesure
- Intégration dans une démarche qualité (Six Sigma)

## 3. Présentation de la méthode OPPERET

- Définition : OPTimisation des PERiodicités d'Étalonnage
- Origine (Collège Français de Métrologie, retour d'expérience industrielle)
- Principes généraux de la méthode
- Approche basée sur le risque

## 4. Prérequis de la méthode

- Organisation de la fonction métrologie
- Connaissance du parc d'instruments
- Historique des étalonnages
- Compétence du personnel

## 5. Démarche de mise en œuvre

### 5.1 Définition du périmètre

- Identification des équipements concernés
- Classification des instruments

### 5.2 Choix des critères

- Criticité de l'instrument
- Conditions d'utilisation
- Historique des dérives
- Exigences qualité

### **5.3 Évaluation des risques**

- Notation des instruments
- Hiérarchisation selon criticité
- Échelle de risques

## **6. Détermination des périodicités**

- Calcul ou ajustement des intervalles d'étalonnage
- Adaptation en fonction du niveau de risque
- Optimisation des ressources

## **7. Application pratique (cas d'étude)**

- Exemple industriel
- Mise en œuvre concrète de la méthode
- Analyse des résultats

## **8. Gestion et suivi**

- Révision des périodicités
- Suivi des performances des instruments
- Amélioration continue

## **9. Comparaison avec d'autres méthodes**

- FD X 07-014
- Méthodes classiques
- Avantages et limites de la méthode OPPERET

## **10. Conclusion**

- Bénéfices de la méthode
- Contribution à la performance métrologique
- Vision durable de la gestion des équipements