

Sommaire

1 Introduction au module

- Objectifs de compétence
- Rôle des systèmes de transmission du mouvement
- Notions de base en maintenance industrielle

2 Santé et sécurité au travail

- Règles de sécurité en atelier
- Équipements de protection individuelle (EPI)
- Procédures de consignation et cadenassage

3 Lecture et interprétation de documents techniques

- Plans mécaniques
- Devis et manuels techniques
- Abaques et tableaux de réglage

4 Outils, instruments et méthodes de travail

- Instruments de mesure et de contrôle
- Outils d'entretien et de démontage
- Méthodes d'inspection visuelle et dimensionnelle

5 Dispositifs de transmission du mouvement

- Poulies et courroies
- Chaînes et roues dentées
- Engrenages (droits, hélicoïdaux, coniques, etc.)
- Accouplements
- Embrayages
- Limiteurs de couple

6 Dispositifs de transformation du mouvement

- Cames et galets excentriques
- Vis-écrou
- Bielle-manivelle
- Systèmes à leviers
- Réducteurs et variateurs de vitesse
- Boîtes d'engrenages

7 Procédures de démontage et de montage

- Techniques de démontage sécuritaire
- Repérage et marquage des pièces
- Méthodes d'assemblage et de réglage

8 Entretien préventif

- Lubrification
- Alignement
- Réglages fonctionnels
- Inspection périodique