

# Sommaire

## 1. Introduction

- Contexte réglementaire européen
- Objectifs de la directive machines
- Importance pour les fabricants de robinetterie

## 2. Présentation de la directive machines 2006/42/CE

- Évolution par rapport à la directive 98/37/CE
- Champ d'application de la directive
- Définitions principales : machine, quasi-machine, composant de sécurité

## 3. Position de la robinetterie dans la directive

- Statut des appareils de robinetterie
- Cas des robinets avec actionneur
- Intégration dans une machine industrielle

## 4. Notion de quasi-machine (Partly Completed Machine)

- Définition et critères
- Conditions d'intégration dans un système
- Obligations associées pour le fabricant

## 5. Analyse des risques pour les appareils de robinetterie

- Méthodologie d'analyse de risques
- Identification des dangers
- Évaluation et réduction des risques

## 6. Exemples d'analyses de risques types

- Robinetterie actionnée
- Équipements intégrés dans une machine
- Adaptation des analyses selon les produits

## **7. Obligations du fabricant**

- Documentation technique
- Notice d'assemblage
- Déclaration d'incorporation
- Marquage CE et conformité

## **8. Conclusion**

- Implications pour les fabricants
- Recommandations pour l'application de la directive