

Sommaire

Première partie – Fondements et gestion des robots industriels

1. Utilisation des robots dans la production
2. Anatomie des robots industriels
3. Effecteurs terminaux (pinces, préhenseurs et outils)
4. Choix d'un robot selon l'application
5. Fiabilité, maintenance et sécurité
6. Organisation de l'entreprise pour la robotisation
7. Analyse économique des robots industriels
8. Impact social de la robotisation
9. Perspectives d'évolution des robots industriels

Deuxième partie – Études d'applications industrielles

10. Robots pour le moulage sous pression
11. Applications au soudage par points
12. Applications au soudage à l'arc
13. Applications en fonderie de précision
14. Applications dans les opérations de forge
15. Applications sur presses
16. Applications à la peinture industrielle
17. Applications au moulage des matières plastiques
18. Applications en fonderie
19. Applications à l'ébavurage
20. Applications dans l'industrie du verre
21. Applications à la palettisation
22. Applications à la fabrication de briques
23. Bibliographie