

## SOMMAIRE

1. Généralités
2. Les institutions de métrologie et la chaîne d'étalonnage
3. Le contrôle et la mesure et ses influences
4. Traitement des résultats
5. Les mesures de longueurs
6. Mesure des angles
7. Mesure des filetages
8. Contrôle des engrenages
9. Mesure des états de surfaces
10. Les méthodes optiques de mesure et de contrôle.